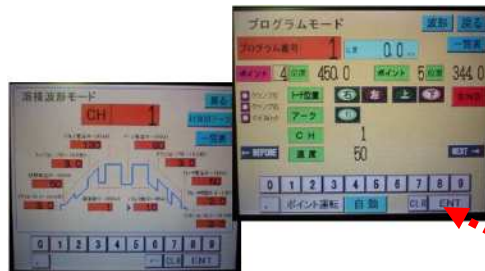
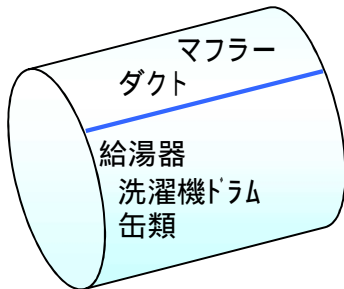


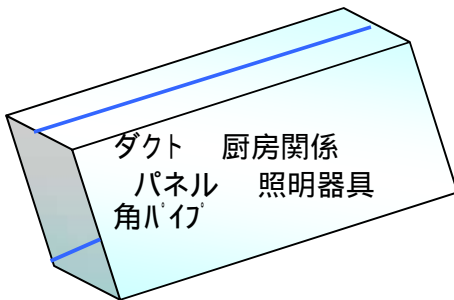
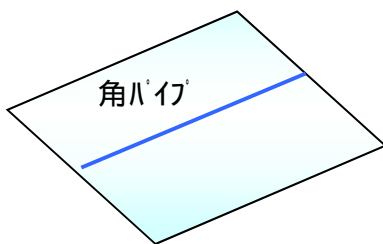
縦継自動TIG溶接装置

TIG WELDING MACHINE

TIG溶接はお任せください



わかりやすい画面構成!



写真： THX-600H

溶接データ管理ができ、簡単に呼び出せます。

オリジナルの溶接条件を簡単にプログラムできます。

ハンディタッチパネル画面が大きく、カラー、しかもティーチングや数値設定をいずれか好みのスタイルで入力できます。

超簡易制御でローコストタイプ
TH型もございます。



仕様

一次側電源	制御側 3相 AC200V
エアースource	0.5Mpa
溶接電源	TIG300A 内臓
ガス	アルゴン、ヘリウム等
速度設定	10～3000mm/min 数値入力式
適用板厚	t0.3～3.2mm
適用材質	SUS、SPC、SECC、チタン、銅、アルミ等
プログラム方式	タッチパネル数値入力&ティーチング
ワークメモリー	100種類

クランプ方式

機種末尾	方式	特徴
H	ホース	圧力が均等になりやすい 円筒、平面溶接に対応
C	シリンダー	アーククランプでの退避が大きく 突合せ面が見やすい。 又ワークを押し込む機構で、 隙間を出にくくする。 角筒、円筒、平面全て対応

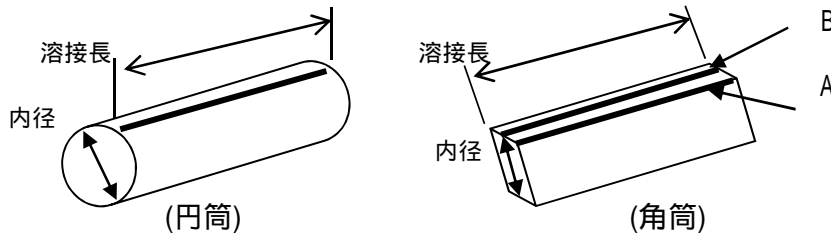
機械寸法・加工スペック

(単位mm)

機種	THX - 600〇	THX - 1200〇
寸法 (幅×全長×高)	700×1500×1700	700×2200×1700
重量 (kg)	約500	約600
溶接長	600以下	1200以下
円筒溶接時(内径)	175～650	100～650
角筒溶接時(内径)A	255～450	270～450
角筒溶接時(内径)B	175～650	100～650

- センターゲージ仕様の場合は 85～650
- A面溶接不要時は、この仕様はありません。
機種は600、1200の他、溶接長が300mm、1500mmタイプ等もございます。

尚、本仕様は角筒、小径ワークを含めてのものとなっておりますので、最終仕様に関しましては最終仕様書に基づくものが対象となります。



オプション

溶接電源(プラスマ)
ワイヤー供給
冷却水循環装置
タングステン研磨機

治具周り

巻締め・フランジ加工・ベンディング・
かしめ加工、製缶、自動ライン等の
各種御相談も承っておりますので、下記
宛にお気軽にお問い合わせください。

サンプル加工ご希望の際は、下記までお気軽に、ご相談ください。

又、箱物形状・円筒形状・コイルラインの接合その他特型等の機種も御相談承ります。

尚、改良の為、外観及び仕様を一部変更することがありますので、御了承ください。

株式会社 オーディエム

〒342-0005 埼玉県吉川市川藤715
TEL 048-982-5301 FAX 048-982-5253
お急ぎの場合 090-6485-5720
E-mail t-ishikawa@kk-odm.jp
HP http://www.odm-co.jp/

お問い合わせ

M E M O